

MB1200 MARTEAU HYDRAULIQUE ATLAS COPCO

CARACTERISTIQUES

- Porteur : 15 – 26 Tonnes
- Poids de service : 1200 Kg
- Débit d'huile : 100-140 l / min
- Pression de service : 160-180 bars
- Fréquence de percussion : 340–680 coups/min
- Diamètre de l'outil de travail : 120 mm
- Longueur de l'outil de travail : 610 mm
- Puissance d'alimentation hydr. max. : 42 kW
- Niveau de puissance acoustique garanti : 117 dB(A)
- Niveau de pression acoustique (r=10m) : 88 dB(A)



APPLICATIONS

- **Mines et carrières** : travaux préliminaires, fragmentation secondaire.
- **Démolition & rénovation** : structures en béton (léger ou standard) ; structures composites acier-béton ; pavements.
- **Construction** : travaux de terrassement ; construction de tunnels.
- **Industrie métallurgie** : recyclage de scories.

EQUIPEMENTS

- Système VibroSilenced Plus
- ContiLube™ II
- Récupération d'énergie
- PowerAdapt
- Ventilation de chambre de percussion
- 3 ans de garantie
- Gamme de pics : pic (conique, profil en X), burin (burin, profil en X) ou pilon
- En option : DustProtector II
- StartSelect
- AutoControl

DIMENSIONS (mm)

