

Réservoir de transport de carburant Diesel 330L



CARACTERISTIQUES

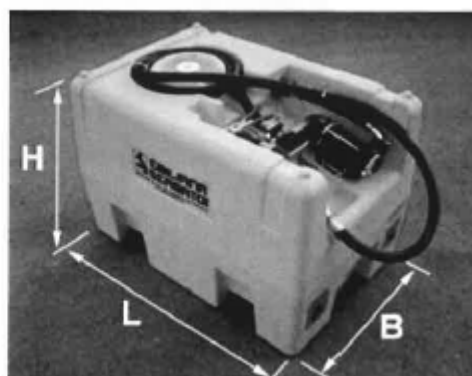
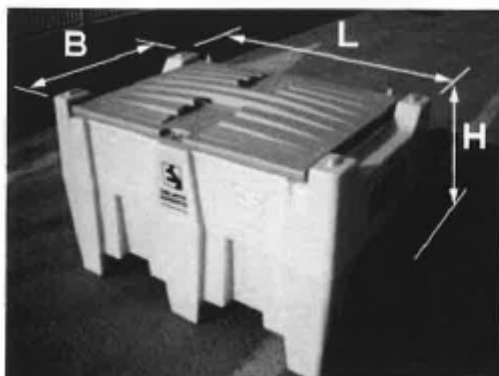
- en polyéthylène de haute densité.
- Poids à vide : 32 kg
- Poids à vide avec le groupe pompe 12 V : 44 kg
- Capacité nominale : 330 litres.
- Dimensions : 1200 x 800 x H 650 mm.
- Épaisseur des parois : 6,5 mm.
- Indicateur de niveau.
- Bouchon de remplissage en aluminium de 2" avec vanne de sûreté incorporée.
- Filtre d'aspiration.
- Pistolet automatique
- 4m de tuyau flexible

OPTIONS

- Compte-litres numérique M 24.
- Filtre séparateur d'eau.
- Configuration standard, **modèle Z1** (Pompe mod. DEVIL40 12 ou 24 Volt avec débit 40 l/min) ; 4 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Configuration **modèle Z2** (Pompe mod. DPUMP 12 ou 24 Volt avec débit 70 l/min) ; 4 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Configuration **modèle 230 V** (Pompe mod. DEVIL55 230 V avec débit 50 l/min) ; 1,80 m de câble électrique pour raccordement à 230 V et prise Schuko.

APPLICATIONS

Cuve pour le transport de gasoil, produit en polyéthylène linéaire avec rotomoulage, avec couvercle verrouillable renforcé, équipé de bouchon de remplissage en aluminium, soupape de sécurité, groupe de transvasement, poches pour le levage à pleine charge, surfaces de préhension pour le levage à vide et logements pour la mise en place de courroies de fixation au socle d'appui. Tous les inserts sont réalisés en aluminium ou dans un matériau compatible avec le carburant Diesel.



CARRYTANK	Tare (Kg)	Capacité (litres)	Dimensions (mm)		
			B	L	H
330	32	330	800	1200	650