

Réceptient mobile EmilCaddy ADBLUE 110L



CARACTERISTIQUES

- Poids à vide : 12 kg
- Volume : 110 litres
- Poignée supérieure pour une préhension et un levage aisés.
- Fixation avec bandes.
- Robinet inférieur de sécurité.
- Bouchon de purge anti-déversement.
- Logement inférieur pour le levage.
- Roue et pied d'appui.
- Support porte-pistolet frontal.
- Tous les réceptients peuvent être remplis aussi bien à l'horizontale qu'à la verticale avec la même quantité de carburant.

OPTIONS

- Existe en version essence et diesel.
- Compte-litres numérique K24.
- Pompe rotative manuelle avec un pistolet manuel en plastique et 3 m de tuyau.
- Ou Pompe mod. 12 ou 24 Volt avec débit 30 l/min ; 3m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.

APPLICATIONS

Réceptients mobiles en polyéthylène pour le transport de l'AdBlue.

Réceptients en polyéthylène linéaire réalisés au moyen du rotomoulage, idéaux pour le ravitaillement des petits véhicules opérationnels et des moyens légers ou de plaisance.

Dimensions compactes - dotés d'une poignée ergonomique pour une manutention optimale et pour le levage ; roues anti-perforation adaptées aux déplacements sur toute surface.

La structure sans arêtes vives et les nervures de renfort, pour empêcher les déformations du réservoir pendant l'utilisation et le transport, lui donnent une grande solidité malgré sa légèreté et sa maniabilité.

DIMENSIONS

- Largeur : 460 mm
- Profondeur : 440 mm
- Hauteur : 1100 mm

