FICHE PRODUIT

Document non contractuel

Réservoir de transport de carburant 440L

CARACTERISTIQUES

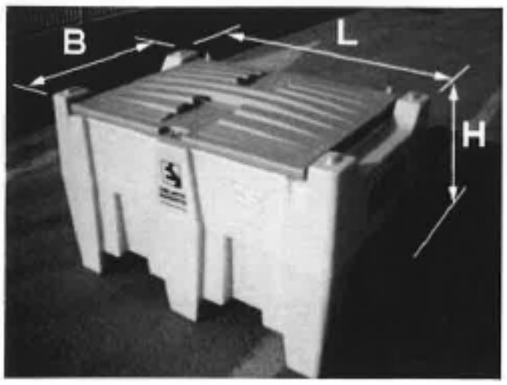
- En polyéthylène de haute densité.
- Poids à vide : 40 kg
- Poids à vide avec le groupe pompe 12 V : 52 kg
- Capacité nominale : 440 litres.
- Dimensions : 1200 x 800 x H 785 mm.
- Épaisseur des parois : 6,5 mm.
- Indicateur de niveau.
- Bouchon de remplissage en aluminium de 2'' avec vanne de sûreté incorporée.
- Filtre d'aspiration.
- Pistolet automatique.
- 4m de tuyau flexible.

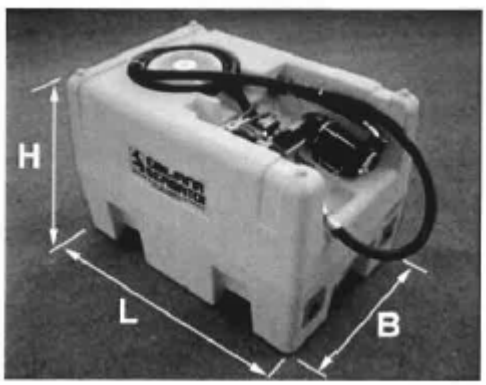
APPLICATIONS

Réservoir pour gasoil transportable, produit en polyéthylène linéaire avec rotomoulage, avec couvercle verrouillable renforcé, équipé de bouchon de remplissage en aluminium, vanne de sûreté, groupe vide-fûts, embouts pour le levage à pleine charge avec des fourches, poignées pour le levage à vide et logements pour la mise en place de courroies de fixation au socle d'appui. Tous les inserts sont réalisés en aluminium ou dans un matériau compatible avec le carburant Diesel.

OPTIONS

- Compte-litres numérique M 24.
- Filtre séparateur d'eau.
- Configuration standard, modèle Z1 (Pompe mod. DEVIL40 12 ou 24 Volt avec débit 40 l/min) ; 4 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Configuration modèle Z2 (Pompe mod. DPUMP 12 ou 24 Volt avec débit 70 l/min) ; 4 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Configuration modèle 230 V (Pompe mod. DEVIL55 230 V avec débit 50 l/min) ; 1,80 m de câble électrique pour raccordement à 230 V de prise Schuko.





CARRYTANK	Tare (Kg)	Capacité (litres)	Dimensions (mm)		
			B	L	H
440	50	446	800	1200	785