

Concasseur RM100GO RM Rubble Master



AVANTAGES TECHNIQUES

- Concasseur silencieux
- 250 t/h max. selon le matériau
- Pour les matériaux minéraux les plus divers tels que béton, béton armé, gravats, verre, charbon, asphalte et pierre naturelle
- Transport facile
- Exploitation par une personne
- Entretien et révision depuis le sol (moteur ground based)

OPTIONS

- Dispositif de changement des battoirs sur palan
- Porte battoirs
- Rétention des poussières sur la bande de sortie
- Tour d'éclairage
- RM OS (séparateur des surclassés)
- RM MS (crible en fil métallique)

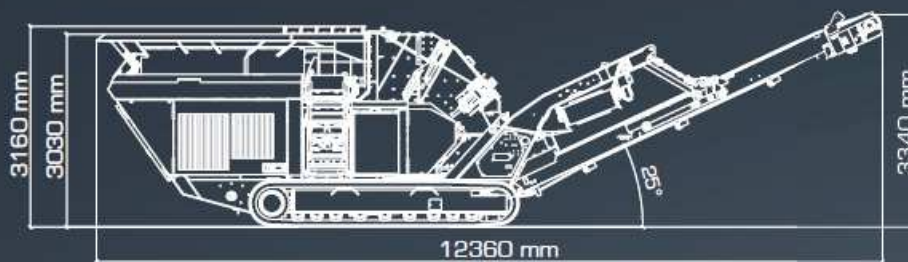
CARACTERISTIQUES

- Concasseur à percussion sur chenilles robuste pour une nette augmentation de la taille d'alimentation et du rendement
- Poids : 29000 kg
- Système de translation : chenilles
- Taille d'alimentation : longueur d'arête maxi 750 mm
- Ouverture : 950 x 700 mm
- Moteur diesel 235 kW pour 1800 tr / min
- Radiocommande de série (contrôle des chenilles, du concasseur)
- Release system pour la suppression des blocages

DIMENSIONS

RM 100GO!

POSITION DE SERVICE



POSITION DE TRANSPORT

