

# ARX 110

ROULEAU VIBRANT TANDEM  
Tier 4f

## HAUTE PERFORMANCE ET EFFICACITE

Le confort du compacteur tandem ARX 110 Tier 4f favorise de manière importante la concentration de l'opérateur et l'augmentation de la productivité. Également, il respecte des normes relatives aux émissions Tier 4f. Hautes performances et puissant système de compactage. Chaque bille est dotée d'une pompe de vibration indépendante. Le compacteur présente aussi un système de vibration très robuste à deux niveaux et un réglage facile de l'amplitude et de la fréquence. L'anti patinage des bille est monté en standard et le système optionnel ACE<sup>force</sup> augmente la gamme des avantages y compris la réalisation des relevés et dossier technique, évaluation de la rigidité du matériau, navigation de l'opérateur.

## RENDEMENT DU COMPACTAGE

- Une pompe de vibration indépendante pour chaque bille
- Vibreur à 2 niveaux très résistant
- Réglage simple de l'amplitude/ de la fréquence

## COMMANDE SIMPLE

- Direction articulée
- Joint oscillant articulé
- Mode CRAB 170 mm

## UTILISATION CONFORTABLE

- Cabine spacieuse, confortable et silencieuse
- Affichage multifonction dans le volant
- Colonne de direction réglable et inclinable
- Interrupteurs de commande sur l'accoudoir

## MAINTENANCE SIMPLE

- Diagnostic embarqué
- Accès facile à tous les points d'entretien
- Une seule pompe de translation pour limiter la maintenance

## EQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Le système optionnel ACE<sup>force</sup> mesure, montre l'évolution du compactage et guide l'opérateur
- Coupe bordure des 2 cotés
- Graviillonneuse pour plus de polyvalence

## EXCELLENT VISIBILITE

- Vue parfaite sur la surface, le bord des billes et les rampes d'arrosage.
- Poste de l'opérateur coulissant hors du gabarit de la cabine

## APPLICATION

- Chantiers moyens et grandes
- Construction de l'infrastructure routière (autoroutes, routes, aires aériennes)
- Bâtiments (zones industrielles, ports)

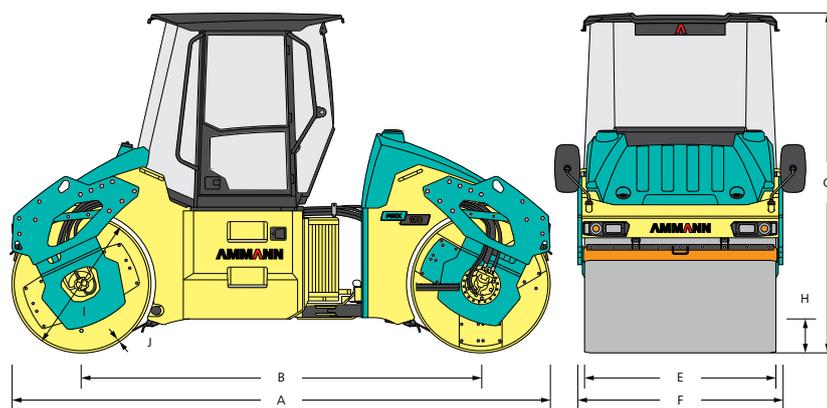
ÉPAISSEUR MAXIMUM PRÉCONISÉE D'UNE COUCHE À COMPACTER DANS LES CONDITIONS DE TRAVAIL OPTIMUM

	Sable / gravier	Terres mélangées	Alluvions	Glaise	Stabilisation	Asphalte
ARX 110	0.42 m (17 in)	0.32 m (13 in)	-	-	0.22 m (9 in)	0.15 m (6 in)

**AMMANN**

# SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES COMPACTEUR D'ENROBÉS ARX 110

Tier 4f



## DIMENSIONS

A	LONGUEUR	4720 mm (185.9 in)
B	EMPATTEMENT DES ROUES	3500 mm (137.8 in)
C	HAUTEUR	3000 mm (118.2 in)
D	HAUTEUR (APRÈS AVOIR LEVÉE ROPS)	-
E	LARGEUR DE LA BILLE	1680 mm (66.2 in)
F	LARGEUR	1800 mm (70.9 in)
H	GARDE AU SOL	300 mm (11.8 in)
I	DIAMÈTRE DE LA BILLE	1220 mm (48.1 in)
J	ÉPAISSEUR DE LA BILLE	22 mm (0.9 in)

## DIVERS

FREINS D'EXPLOITATION	hydrostatiques
FREIN DE STATIONNEMENT	à plusieurs disques mécaniques
FREINS DE SECOURS	à plusieurs disques mécaniques
VOLUME DU RÉSERVOIR DE CARBURANT	220 l (58.1 gal)
TENSION	24 V

## POIDS ET PROPRIÉTÉS DE ROULEMENT

	ARX 110 / ARX HF	ARX 110 A
POIDS D'EXPLOITATION	10 400 kg (22 930 lb)	10 120 kg (22 310 lb)
POIDS MAXIMUM	11 860 kg (26 150 lb)	11 580 kg (25 530 lb)
CHARGE LINÉAIRE STATIQUE BILLE AVANT	31 kg/cm (173.6 lb/in)	30.2 kg/cm (169.1 lb/in)
CHARGE LINÉAIRE STATIQUE BILLE ARRIÈRE	30.9 kg/cm (173 lb/in)	30.1 kg/cm (168.6 lb/in)
VITESSE MAXIMUM DE TRANSPORT	10.5 km/h (6.5 MPH)	10.5 km/h (6.5 MPH)
VITESSE MAXIMUM DE TRAVAIL	-	-
TENUE EN CÔTE	30%	30%
RAYON DE BRAQUAGE, INTÉRIEUR (BORD)	5470 mm (215.4 in)	5470 mm (215.4 in)
MODE CRAB	170 mm (6.7 in)	170 mm (6.7 in)

## STANDARD

- Conformité CE
- Poste de conduite ouvert avec canopy ROPS
- Un poste de travail coulissant et rotatif dans un rayon de 170° avec écran multifonction
- Système vibrant à deux positions (2 fréquences / 2 amplitudes)
- 2 Phares de travail avant et arrière
- Commande électronique du ralenti

## FORCES DU COMPACTAGE

	ARX 110 / ARX 110 A	ARX 110 HF
FRÉQUENCE I	42 Hz (2520 VPM)	46 Hz (2760 VPM)
FRÉQUENCE II	52 Hz (3120 VPM)	67 Hz (4020 VPM)
FRÉQUENCE ACE MIN./MAX.	-	-
AMPLITUDE I	0.82 mm (0.032 in)	0.6 mm (0.024 in)
AMPLITUDE II	0.35 mm (0.014 in)	0.22 mm (0.009 in)
AMPLITUDE ACE MIN./MAX.	-	-
FORCE CENTRIFUGE I	120 kN	105 kN
FORCE CENTRIFUGE II	78 kN	82 kN
FORCE CENTRIFUGE ACE MIN./MAX.	-	-

## MOTEUR

FABRICANT	Deutz TCD3.6 L4
PUISSANCE SELON ISO 14396	74.4 kW (100 HP)
COUPLE MAXIMUM	410/1600 Nm (ft lb)/rpm
LE MOTEUR SATISFAIT AUX RÉGLEMENTS RELATIFS AUX ÉMISSIONS	EU Stage IV, U.S. EPA Tier 4 Final



## ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- Cabine chauffée et ventilée
- Climatisation
- Relevé du compactage ACEforce (valeurs absolues) et système de l'établissement du dossier ADS
- Cartographie GPS pour systèmes ACE
- Prêt pour l'application des systèmes télématiques
- Gravillonneur AMMANN
- Coupe bordure

Pour plus d'informations sur les produits et services, veuillez consulter le site : [www.ammann-group.com](http://www.ammann-group.com)

Les informations techniques peuvent être modifiées.

MSS-1666-00-FR | © Ammann Group

# AMMANN