

Réservoir de transport de carburant 220L



CARACTERISTIQUES

- En polyéthylène de haute densité.
- Poids à vide : 14 kg.
- Poids à vide avec le groupe pompe : 24 kg.
- Capacité nominale : 220 litres.
- Dimensions : 912 x 601 x H 622 mm.
- Épaisseur des parois : 5 mm.
- Indicateur de niveau.
- Bouchon de remplissage en aluminium de 2" avec vanne de sûreté incorporée.
- Filtre d'aspiration.
- Pistolet automatique.
- 4m de tuyau flexible.

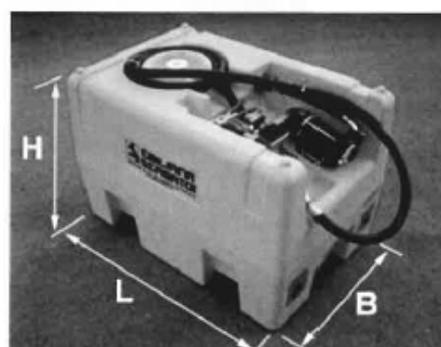
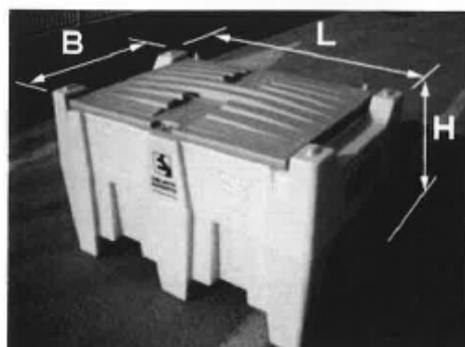
OPTIONS

- Couvercle en ABS
- ES-mini-filtre (filtre de refoulement à mailles) en acier INOX de 60µm.
- Couvercle ignifugé doté de crochets avec un élastique et d'une charnière supérieure.
- Carrybund (récipient en polyéthylène linéaire).
- Filtre séparateur d'eau.
- Configuration standard, modèle Z1 (Pompe mod. DEVIL40 12 ou 24 Volt avec débit 40 l/min) ; 4 m de câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Compte-litres numérique K24.
- Disponible en version essence (pompe électrique ou manuelle).

APPLICATIONS

Réservoir pour gasoil transportable, produit en polyéthylène linéaire avec rotomoulage pour rendre sa structure compacte et légère en même temps.

Équipé de : bouchon de remplissage en aluminium, vanne de sûreté, groupe vide-fûts, embouts pour le levage à pleine charge avec des fourches, poignées pour le levage à vide et logements pour la mise en place de courroies de fixation au socle d'appui. Tous les inserts sont réalisés en aluminium ou dans un matériau compatible avec le carburant Diesel.



CARRYTANK	Tare (Kg)	Capacité (litres)	Dimensions (mm)		
			B	L	H
220	22	231	600	900	615