

## Concasseur RM100GO Rubble Master



### AVANTAGES TECHNIQUES

- Concasseur silencieux
- Pour les matériaux minéraux les plus divers tels que béton, béton armé, asphalte gravats, verre, charbon et pierre naturelle
- Transport facile
- Exploitation par une personne
- Entretien et révision depuis le sol (moteur ground based)

### OPTIONS

- Dispositif de changement des battoirs sur palan
- Porte battoirs
- Rétention des poussières sur la bande de sortie
- Tour d'éclairage
- Pompe de ravitaillement
- Graissage central
- Faux fond
- Télécommande à câble
- RM OS (séparateur des surclassés)
- RM MS (crible à toiles métalliques)
- RM RFB (bande retour direct à la trémie)

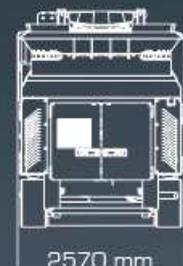
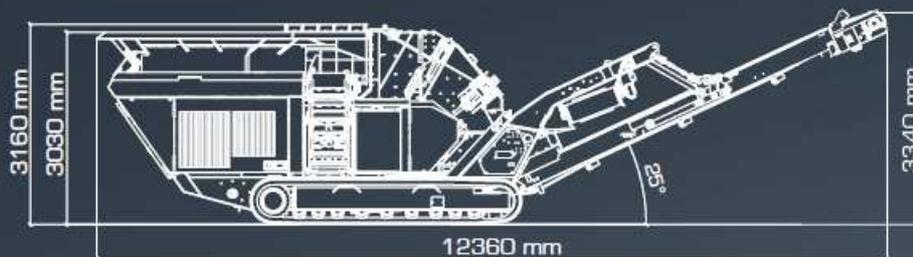
### CARACTERISTIQUES

- Concasseur à percussion sur chenilles à rendement élevé : jusqu'à 250 t/h max. suivant les matériaux
- Poids : 29000 kg
- Système de translation : chenilles
- Taille d'alimentation : longueur d'arête maxi 750 mm
- Ouverture de la chambre : 950 x 700 mm
- Moteur diesel 235 kW pour 1800 tr / min
- Radiocommande de série (commande de toutes les fonctions du concasseur)
- Release system pour la suppression des blocages

### DIMENSIONS

RM 100GO!

POSITION DE SERVICE



POSITION DE TRANSPORT

